ZASTOSOWANIA · SEKTORY PRZEMYSŁU

Odlewy z aluminium dla sektorów przemysłu

Odlewy z aluminium do zastosowań w sześciu sektorach: obronności, kolejnictwie, sieciach energetycznych, odnawialnych źródłach energii, medycynie i lotnictwie. Odlewamy w kokilach, w formach piaskowych i ciśnieniowo, a detal dostarczamy także po obróbce CNC i malowaniu proszkowym.

6 sektorów
od obronności po lotnictwo

3 technologie
odlewanie kokilowe, piaskowe i ciśnieniowe

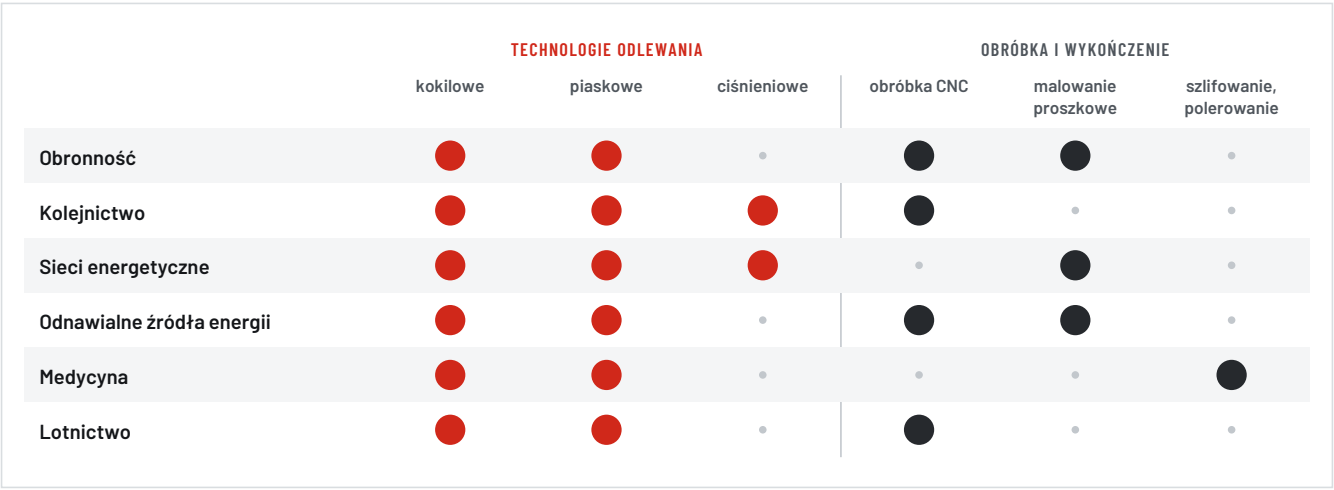
7 maszyn CNC
centra 3- i 5-osiowe, automaty tokarskie

ISO 9001 · 14001
certyfikaty TÜV Rheinland Polska

01 · Co odlewamy dla poszczególnych sektorów

Sektor	Przykładowe elementy	Technologie odlewania	Obróbka i wykończenie
Obronność	elementy zawieszenia i układu napędowego pojazdów, komponenty systemów łączności i sprzętu	kokilowe, piaskowe	obróbka CNC, malowanie proszkowe
Kolejnictwo	elementy układów hamulcowych i napędowych, wsporniki i elementy montażowe sieci trakcyjnej, obudowy układów sterowania	ciśnieniowe, piaskowe, kokilowe	obróbka CNC
Sieci energetyczne	elementy urządzeń wysokiego napięcia, rozdzielnic i stacji, obudowy i detale aparatury	ciśnieniowe, kokilowe, piaskowe	malowanie proszkowe
Odnawialne źródła energii	obudowy i korpusy generatorów, elementy systemów mocujących turbin, części instalacji fotowoltaicznych	piaskowe, kokilowe	obróbka CNC, malowanie proszkowe
Medycyna	elementy sprzętu diagnostycznego, rehabilitacyjnego i fizjoterapeutycznego, stelaże, prototypy	kokilowe, piaskowe	szlifowanie, polerowanie
Lotnictwo	obudowy i elementy konstrukcyjne, komponenty systemów nawigacyjnych i komunikacyjnych	kokilowe, piaskowe	obróbka CNC 3- i 5-osiowa

Wszystkie odlewy wykonujemy ze stopów aluminium według PN-EN 1706. W tabeli są technologie najczęściej wymieniane w opisach sektorów – każdą z nich możemy zastosować w dowolnej branży.



Rys. 1. Technologie i wykończenie najczęściej stosowane w poszczególnych sektorach.

02 · Jeden standard dla każdej branży

Obszar	Standard
Technologie odlewania	kokilowe, piaskowe i ciśnieniowe – wszystkie dla stopów aluminium; technologię dobieramy do rysunku i liczby sztuk
Modele i formy	modele drewniane, żywiczne i stalowe, kokile i formy ciśnieniowe – projektowane w CAD/CAM, prototypy także w druku 3D
Obróbka i wykończenie	siedem maszyn CNC, szlifowanie, polerowanie, powłoki galwaniczne i malowanie proszkowe w kolorach RAL
Jakość i dokumenty	ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 (TÜV Rheinland Polska); odlewy z rysunkiem i warunkami technicznymi odbioru, badania wytrzymałościowe na życzenie

03 · Inne branże i rynki

Poza opisanymi sektorami wykonujemy odlewy także dla przemysłu motoryzacyjnego, maszynowego i budowlanego – według rysunku lub modelu zamawiającego. Odlewy dostarczamy do klientów w Polsce, Niemczech, Skandynawii i Europie Południowej.

Twojej branży nie ma na liście? Wyślij rysunek – doradzimy technologię.

- rysunek 2D w PDF lub model 3D w formacie STEP
- materiał lub stop, liczba sztuk w serii i rocznie
- wymagania dotyczące obróbki i powłoki

Sprawdzamy wykonalność, dobieramy technologię i stop, a koncepcję formy przygotowujemy już na etapie oferty.

Kontakt i wycena

ODLEWNIA
Mikołaj Kosicki
tel. +48 531 541 171
m.kosicki@adjatech.pl
odlewy kokilowe, piaskowe i ciśnieniowe, modele i formy

BIURO · PN–PT 8:30–16:30
Odlewnia Poznań
tel. +48 61 662 43 37
odlewnia@adjatech.pl
zapytania ofertowe, zamówienia i dokumenty

OBRÓBKA MECHANICZNA
Rafał Wojtkowiak
tel. +48 531 541 003
r.wojtkowiak@adjatech.pl
frezowanie i toczenie CNC, obróbka odlewów – seryjnie i jednostkowo

Zakład i biuro: ul. Gnieźnieńska 26, Janikowo, 62-006 Kobylnica (k. Poznania) · Siedziba spółki: ul. Piotra Ściegiennego 139, 60-304 Poznań

Stan informacji: październik 2026. Dokument ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 § 1 Kodeksu cywilnego. Szczegóły realizacji – materiał, tolerancje, zakres badań, terminy i cenę – ustalamy w ofercie i zamówieniu; w sprawach handlowych obowiązują Ogólne warunki sprzedaży Adjatech Metalworking Sp. z o.o.